

## AKTUELLE LISTE DER AKKREDITIERTEN PRÜFVERFAHREN NACH DIN EN ISO/IEC 17025

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit **[Flex A]** gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

### 1 MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN AN METALLISCHEN WERKSTOFFEN (FLEX A)

| Norm: Ausgabedatum<br>Hausverfahren: Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens                                                                                                       | Einführung<br>LIMAlab |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>DIN EN ISO 6892-1 / 2020-06</b>           | <b>Metallische Werkstoffe - Zugversuch –<br/>Teil 1 Prüfverfahren bei RT Methode A + B</b>                                                   | <b>04.09.2020</b>     |
| DIN EN ISO 6892-1 / 2017-02                  | Metallische Werkstoffe - Zugversuch –<br>Teil 1 Prüfverfahren bei RT Methode A + B                                                           | 10.04.2017            |
| <b>DIN EN ISO 6892-2: 2018-09</b>            | <b>Metallische Werkstoffe - Zugversuch –<br/>Teil 2 Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur<br/>Methode A + B</b>                              | <b>09.11.2018</b>     |
| DIN EN ISO 6892-2 / 2011-05                  | Metallische Werkstoffe - Zugversuch –<br>Teil 2 Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur<br>Methode A + B                                       | 2018                  |
| <b>DIN EN 10164: 2018-12</b>                 | <b>Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigen-<br/>schaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche –<br/>Technische Lieferbedingungen</b> | <b>16.12.2020</b>     |
| DIN EN 10164 / 2005-03                       | Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigen-<br>schaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche –<br>Technische Lieferbedingungen          | 2018                  |
| <b>DIN EN ISO 148-1: 2017-05</b>             | <b>Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach<br/>Charpy - Teil 1 Prüfverfahren</b>                                                | <b>02.06.2017</b>     |
| <b>DIN EN ISO 7438 : 2021-03</b>             | <b>Metallische Werkstoffe - Biegeversuch</b>                                                                                                 | <b>04.06.2021</b>     |
| DIN EN ISO 7438 : 2016-07                    | Metallische Werkstoffe - Biegeversuch                                                                                                        | 2018                  |
| <b>ASTM E8/E8M - 2025</b>                    | <b>Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic<br/>Materials</b>                                                                   | <b>22.09.2025</b>     |
| ASTM E8/E8M - 2024                           | Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic<br>Materials                                                                           | 03.12.2024            |
| ASTM E8/E8M – 2022                           | Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic<br>Materials                                                                           | 23.01.2023            |
| ASTM E8/E8M - 2021                           | Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic<br>Materials                                                                           | 13.09.2021            |
| ASTM E8/E8M – 2016a                          | Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic<br>Materials                                                                           | 16.02.2018            |
| <b>ASTM E21: 2020</b>                        | <b>Standard Test Methods for Elevated Temperature<br/>Tension Testing of Metallic Materials</b>                                              | <b>04.02.2021</b>     |
| ASTM E21: 2017                               | Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension<br>Testing of Metallic Materials                                                      | 08.08.2017            |
| <b>ASTM E23: 2025</b>                        | <b>Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing<br/>of Steel Plates for Special Applications</b>                                     | <b>06.06.2025</b>     |
| ASTM E23: 2024                               | Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of<br>Steel Plates for Special Applications                                             | 02.06.2024            |



|                                                     |                                                                                                                                                        |                   |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| ASTM E23: 2023a                                     | Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Steel Plates for Special Applications                                                          | 04.05.2023        |
| ASTM E23: 2018                                      | Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Steel Plates for Special Applications                                                          | 17.01.2019        |
| ASTM E23: 2016b                                     | Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Steel Plates for Special Applications                                                          | 08.08.2017        |
| <b>ASTM E290: 2022</b>                              | <b>Standard Test Methods for Bend Testing of Material for Ductility</b>                                                                                | <b>04.05.2023</b> |
| ASTM E290: 2014                                     | Standard Test Methods for Bend Testing of Material for Ductility                                                                                       | 2018              |
| <b>ASTM A370 / 2026<br/>A2.5.1.1 / A2.5.1.6</b>     | <b>Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe</b>                           | <b>23.06.2026</b> |
| ASTM A370 / 2024<br>A2.5.1.1 / A2.5.1.6             | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe                                  | 12.06.2024        |
| ASTM A370 / 2022<br>A2.5.1.1 / A2.5.1.6             | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe                                  | 17.01.2023        |
| ASTM A370 / 2021<br>A2.5.1.1 / A2.5.1.6             | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe                                  | 07.02.2022        |
| ASTM A370 / 2020<br>A2.5.1.1 / A2.5.1.6             | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe                                  | 04.02.2021        |
| ASTM A370 / 2019<br>A2.5.1.1 / A2.5.1.6             | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe                                  | 09.07.2020        |
| ASTM A370 / 2018<br>A2.5.1.1 / A2.5.1.6             | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe                                  | 05.07.2019        |
| ASTM A370 / 2017<br>A2.5.1.1 / A2.5.1.6             | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products : Flattening Test : Bend Test for Pipe                                  | 08.08.2017        |
| <b>ASTM A770 / A 770M -03<br/>(Reapproved 2018)</b> | <b>Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications</b>                                           | <b>13.09.2021</b> |
| ASTM A770 / A 770M -03<br>(Reapproved 2012)         | Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications                                                  | 2018              |
| <b>SEP 1390: 1996-07</b>                            | <b>Aufschweißbiegeversuch</b>                                                                                                                          | <b>2018</b>       |
| <b>DIN EN ISO 9015-1: 2011-05</b>                   | <b>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen</b> | <b>2019</b>       |
| <b>DIN EN ISO 9016: 2022-07</b>                     | <b>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung</b>     | <b>13.04.2023</b> |
| DIN EN ISO 9016: 2013-02                            | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung            | 2023              |
| <b>DIN EN ISO 9017: 2018-04</b>                     | <b>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung</b>                                                          | <b>2019</b>       |



|                                  |                                                                                                                                              |                   |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>DIN EN ISO 9018: 2016-02</b>  | <b>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß</b>                | <b>22.06.2018</b> |
| <b>DIN EN ISO 4136: 2022-09</b>  | <b>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch</b>                                              | <b>13.04.2023</b> |
| DIN EN ISO 4136: 2013-02         | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch                                                     | 2019              |
| <b>DIN EN ISO 5173: 2023-05</b>  | <b>Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen</b>                                                  | <b>03.05.2023</b> |
| DIN EN ISO 5173: 2012-02         | Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen                                                         | 2019              |
| <b>DIN EN ISO 5178: 2019-05</b>  | <b>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen</b> | <b>13.04.2023</b> |
| DIN EN ISO 5178: 2011-05         | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen        | 2021              |
| <b>DIN EN ISO 8491 : 2004-10</b> | <b>Metallische Werkstoffe - Rohr- Biegeversuch</b>                                                                                           | <b>2018</b>       |
| <b>DIN EN ISO 8492: 2014-03</b>  | <b>Metallische Werkstoffe - Rohr- Ringfaltversuch</b>                                                                                        | <b>2018</b>       |
| <b>DIN EN ISO 8493 : 2004-10</b> | <b>Metallische Werkstoffe - Rohr- Aufweitversuch</b>                                                                                         | <b>2022</b>       |
| <b>DIN EN ISO 8495: 2014-03</b>  | <b>Metallische Werkstoffe - Rohr- Ringaufdornversuch</b>                                                                                     | <b>2022</b>       |

## 2 HÄRTEPRÜFUNGEN (FLEX A)

|                                   |                                                                                                                        |                   |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>DIN EN ISO 6506-1: 2015-02</b> | <b>Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell – Teil 1 - Prüfverfahren</b>                                     | <b>2017</b>       |
| <b>DIN EN ISO 6507-1: 2024-01</b> | <b>Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers – Teil 1 - Prüfverfahren</b>                                     | <b>08.01.2024</b> |
| DIN EN ISO 6507-1 / 2018-07       | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers – Teil 1 - Prüfverfahren                                            | 04.12.2018        |
| DIN EN ISO 6507-1 / 2006-03       | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers – Teil 1 - Prüfverfahren                                            | 2018              |
| <b>DIN EN ISO 6508-1: 2024-04</b> | <b>Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1 – Prüfverfahren (Abweichung: gilt nur für Skala C)</b> | <b>02.04.2024</b> |
| DIN EN ISO 6508-1: 2016-12        | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1 – Prüfverfahren (Abweichung: gilt nur für Skala C)        | 2018              |
| <b>ASTM E10: 2023</b>             | <b>Standard Test Methods for Brinell Hardness of Metallic Materials</b>                                                | <b>22.05.2024</b> |
| ASTM E10: 2018                    | Standard Test Methods for Brinell Hardness of Metallic Materials                                                       | 17.01.2019        |
| ASTM E10: 2017                    | Standard Test Methods for Brinell Hardness of Metallic Materials                                                       | 08.08.2017        |
| <b>ASTM E18: 2025</b>             | <b>Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials</b>                                               | <b>03.03.2026</b> |
| ASTM E18: 2022                    | Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials                                                      | 17.08.2022        |
| ASTM E18: 2020                    | Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials                                                      | 09.07.2020        |



|                       |                                                                                   |                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| ASTM E18: 2019        | Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials                 | 05.07.2019        |
| <b>ASTM E92: 2023</b> | <b>Standard Test Methods for Knoop and Vickers Hardness of Metallic Materials</b> | <b>23.04.2024</b> |
| ASTM E92: 2017        | Standard Test Methods for Knoop and Vickers Hardness of Metallic Materials        | 08.08.2017        |

### 3 METALLOGRAPHISCHE UNTERSUCHUNGEN (FLEX A)

| Norm: Ausgabedatum<br>Hausverfahren: Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens                                                                                                                        | Einführung<br>LIMAlab |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>DIN EN ISO 17639: 2022-05</b>             | <b>Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten</b>           | <b>13.04.2023</b>     |
| DIN EN ISO 17639: 2013-05                    | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten                  | 2019                  |
| <b>DIN EN ISO 5817: 2023-07</b>              | <b>Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten</b> | <b>05.12.2023</b>     |
| DIN EN ISO 5817: 2014-06                     | Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten        | 2019                  |
| <b>ASTM E112: 2025</b>                       | <b>Standard Test Methods for Determining Average grain size</b>                                                                                               | <b>03.03.2026</b>     |
| <b>ASTM E112: 2024</b>                       | <b>Standard Test Methods for Determining Average grain size</b>                                                                                               | <b>14.08.2024</b>     |
| ASTM E112: 2013                              | Standard Test Methods for Determining Average grain size                                                                                                      | 2022                  |
| <b>DIN EN ISO 643: 2024-12</b>               | <b>Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße</b>                                                                                      | <b>13.01.2025</b>     |
| DIN EN ISO 643: 2020-06                      | Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße                                                                                             | 2022                  |



#### 4 FUNKENEMISSIONSSPEKTROMETRIE

Zur Durchführung der Funkenemissionsspektrometrie hat das LIMAlab ein Hausverfahren entwickelt und validiert, da keine harmonisierte ISO-Norm für diese Prüfung existiert. Das Verfahren ist durch die DAkkS akkreditiert, unterliegt jedoch nicht der Flexibilisierung der Akkreditierung.

| <b>Norm : Ausgabedatum<br/>Hausverfahren :Version</b> | <b>Titel der Norm oder des Hausverfahrens</b>                                                                             | <b>Einführung<br/>LIMAlab</b> |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>LWI 009 Rev.D: 2021-10</b>                         | <b>Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur<br/>Bestimmung von 18 Elementen in Stahl- und<br/>Eisenwerkstoffen</b> | <b>10/2021</b>                |
| LWI 009 Rev.D: 2017-12                                | Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur<br>Bestimmung von 18 Elementen in Stahl- und Eisen-<br>werkstoffen        | 12/2017                       |

verwendete Abkürzungen:

ASTM American Society for Testing and Materials

DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

EN Europäische Norm

ISO International Organization for Standardization

LWI Hausverfahren der LISEGA SE : LIMAlab